

Skalflex Højstyrkebeton

Fabriksfremstillet, slidstærk og fiberforstærket beton



Produktinformation

Produktegenskaber

Skalflex Højstyrkebeton er en fabriksfremstillet, slidstærk og fiberforstærket beton, der på byggepladsen kun skal tilsættes vand. Tåler kemisk rens.

Skalflex Højstyrkebeton er svindkompenseret og bevidst sammensat til en tæt og bearbejdelig beton med hurtig styrkeudvikling.

Er i afbundet tilstand vand- og vejrbestandig.

Anvendelsesområder

Skalflex Højstyrkebeton anvendes typisk til støbeopgaver, reparationer og gulvkonstruktioner, hvor bæreevnen kan være tvivlsom eller hvor der er behov for en meget stærk beton med lavt svind.

Til indendørs og udendørs brug.

Bl.a. velegnet i stalde og andre landbrugsbygninger.

Klargøring af underlag

Underlaget skal være fast og bæredygtigt og rengjort for cementslam, olie, fedt og andre løstsiddende urenheder.

Det klargjorte underlag forvandes til det fremstår ensartet vandmættet og svagtsugende. Alternativt kan der grundes med Skalflex Beto-Binder opblandet med vand i forholdet 1:3 (grunder/vand) eller der kan svømmes med Skalflex Hæftesvumme, der sikrer størst mulig vedhæftning.

Opblanding

Skalflex Højstyrkebeton tilsættes 2,25-2,75 liter rent, koldt vand pr. 25 kg tørmørtel. Blandes i egnet tvangsblender i min. 5 minutter. Ved manuel opblanding tilsættes først vand og derefter tilsættes mørtelpulveret under omrøring. Der blandes grundigt, indtil konsistensen er plastisk og let bearbejdelig.

Bland ikke mere beton, end der kan anvendes inden for ca. 45 minutter, afhængig af temperatur.

Tilsættes mere vand end beskrevet vil styrken nedsættes og tendensen til svindrevner øges.

Udførelse

Skalflex Højstyrkebeton kan retningsgivende udlægges/udstøbes i lagtykkelser mellem 10-60 mm efter ledere med retholt. Der pudses/glittes efterfølgende. Reparation- og støbeopgaver påføres med alm. murerværktøj.

Efterbehandling

Nystøbt beton må ikke udsættes for belastninger og skal hurtigst muligt efter udlægningen beskyttes mod for hurtig udtørring ved træk, høje rumtemperaturer, solbestråling m.m. Der anbefales tætlukkende plastik eller Skalflex Curingsmiddel.

Forbehold

Der må kun arbejdes med produktet ved døgntemperaturer mellem +5°C og +30°C. Tåler ikke frost i hærde- og afbindingsperioden.



Skalflex Højstyrkebeton

Ved udsigt til lavere temperaturer, nedbør eller meget høj varme bør den nybehandlede overflade omgående afdækkes og forblive afdækket i min. 3-5 døgn efter udførelsen.

Højere temperaturer vil forkorte og lavere temperaturer vil forlænge åbnings- og hærdetid.

Rengøring

Værktøj rengøres med vand umiddelbart efter brug.

Teknisk data

Anvendelse:	Til støbe-/reparationopgaver med høj styrke ude og inde
Opblanding:	2,25-2,75 liter rent, koldt vand pr. 25 kg
Udbytte:	Ca. 12 liter opblandet beton pr. 25 kg tørprodukt
Kornstørrelse:	Max. 4 mm sorteret og ovntørret kvartssand
Lagtykkelse:	Retningsgivende 10-60 mm
Anvendelsestid:	Opblandet beton bør anvendes inden for 45 minutter
Døgntemperatur:	+5°C til +30°C
Hærdeperiode:	Min. 28 dage ved 20°C
Miljøklasse:	Aggressiv
Opbevaring:	Frostfrit
Holdbarhed:	Min. 12 måneder efter produktionsdato



25 kg, DB-nr. 1961990

Sikkerhed

Se sikkerhedsdatabladet, som forefindes på www.skalflex.dk for yderligere oplysninger.

	FARE
	<p>H315 Forårsager hudirritation.</p> <p>H317 Kan forårsage allergisk hudreaktion.</p> <p>H318 Forårsager alvorlig øjenskade.</p> <p>H335 Kan forårsage irritation af luftvejene.</p> <p>P101 Hvis der er brug for lægehjælp, medbring da beholderen eller etiketten.</p> <p>P102 Opbevares utilgængeligt for børn.</p> <p>P280 Bær beskyttelseshandsker/beskyttelsestøj.</p> <p>P305/351/338 VED KONTAKT MED ØJNENE: Skyl forsigtigt med vand i flere minutter. Fjern eventuelle kontaktlinser, hvis dette kan gøres let. Fortsæt skylning.</p> <p>P405 Opbevares under lås.</p> <p>P501 Indholdet/holderen bortskaffes i henhold til lokale affaldsregulativer.</p>

Egenskab	Værdi	Norm
Trykstyrke, 7 døgn	> 50 MPa	EN 13892-2
Trykstyrke, 28 døgn	> 60 MPa	EN 13892-2
Bøjningstrækstyrke, 28 døgn	> 8 MPa	EN 13892-2
Densitet	2220 kg/m ³	EN 1510-6
Vedhæftningsstyrke	> 2 MPa	EN 13892-8
Chloridindhold	< 0,003 vægt%	EN 1015-17
Chromatindhold	< 2 mg/kg cement	

